

F.16 – QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA COMBATE A INCÊNDIO

QUADRO RESUMO DO SISTEMA DE HIDRANTES E MANGOTINHOS PARA COMBATE A INCÊNDIO		
1	Tipo do sistema adotado	Hidrantes Tipo 2
2	Reserva Técnica de Incêndio (m ³)	12 m ³
3	Tipo de reservatório (elevado ou subterrâneo)	Reservatório Elevado
4	Vazão no HI mais desfavorável (Lpm)	125 LPM
5	Pressão no HI mais desfavorável (mca)	13,80 mca
6	Pressão no HI mais favorável (mca)	6,27 mca
7	Potência da bomba de incêndio (CV)	1,5
8	Potência da bomba jockey (CV) - caso haja	Não necessário.
9	Tipos de mangueiras	Tipo 2 – Diâmetro de 40 mm
10	(Outras informações) Esguicho do Tipo Regulável CAC com diâmetro de 13 mm.	

Flávia Cristina Barbosa

Flávia Cristina Barbosa CREA

MG – 187.842/D